

## ENROBAGE DES ACIERS

L'enrobage  $e$  correspond à la distance de l'axe d'une armature (principale ou secondaire) à la paroi la plus proche, diminuée du rayon nominal de cette armature.

Les enrobages sont les suivants :

Enrobage en mm	Utilisation
<b>10</b>	Parois situées dans des locaux couverts et clos, qui ne seraient pas exposées aux condensations.
<b>30</b>	Parois coffrées ou non qui sont susceptibles d'être soumises à des actions agressives, des intempéries, des condensations ou encore, d'être au contact d'un liquide.
<b>50</b>	Ouvrages à la mer, exposés aux brouillards aux embruns salins, ouvrages exposés aux atmosphères très agressives.

## TOLERANCES DE FABRICATION DES ARMATURES

Tolérances en mm

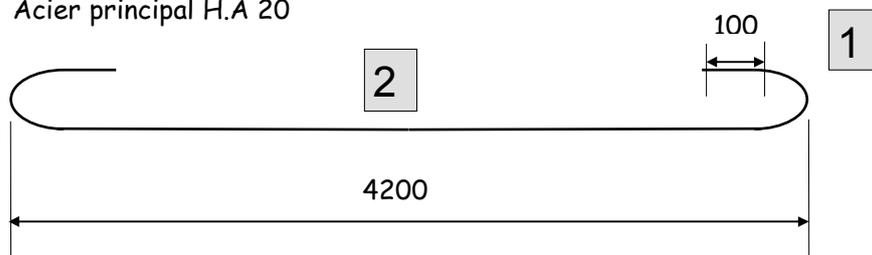
Sur les longueurs droites d'extrémités d'ancrage par courbure : [+10, 0]

Sur les autres dimensions des éléments coupés façonnés

$L \leq 1\text{m}$	T : [-10, 0]
$1\text{m} < L \leq 2\text{m}$	T : [-20, 0]
$2\text{m} < L \leq 3\text{m}$	T : [-30, 0]
$3\text{m} < L \leq 4\text{m}$	T : [-40, 0]
$L > 4\text{m}$	T : [-50, 0]

### Exemple pratique :

Acier principal H.A 20



Sur les longueurs droites d'extrémités d'ancrage par courbure : T [+10, 0]. Soit 1 [100, 110 mm]

Sur les autres dimensions des éléments coupés façonnés :  $L > 4\text{m}$  d'où T = -50, 0] Soit 2 [4150, 4200 mm]